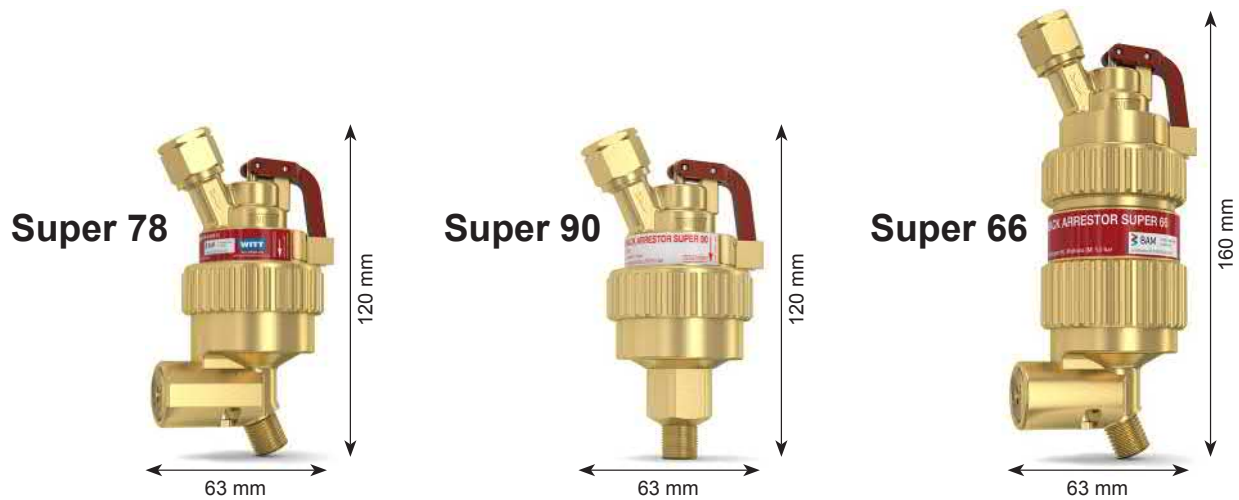


# VÁLVULAS ANTIRRETROCESO DE LLAMA



De la serie „Super“ para una protección fiable contra los peligrosos retornos de gas y retrocesos de llama según DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2. Cada válvula antirretroceso de llama es testada al 100%.



## Las mejores válvulas antirretroceso de llama del MUNDO

- apagan los peligrosos retrocesos de llama – mediante un sinterizado apagallamas [FA]
- interrumpen de inmediato el suministro de gas y evitan el continuar trabajar tras retrocesos de llama y retornos de gas no detectados – mediante una válvula de cierre accionada por presión [PV]
- indicación visual de retrocesos de llama o retorno de gas – mediante indicador de alarma rojo
- permiten una fácil nueva puesta en funcionamiento tras eliminar la causa del peligro – mediante un rearme de la palanca
- apagan retrocesos de fuego – mediante una válvula de cierre térmica [TV]
- evitan la generación de peligrosas mezclas explosivas en el suministro de gas – mediante válvula antirretorno [NV]
- ofrecen largos tiempos de exposición gracias a la protección contra impurezas procedentes del suministro de gas a través de filtros en la entrada
- aumentan los tiempos de exposición gracias a la protección de la piezas internas contra presiones excesivas – mediante una válvula de descarga [RV] (excepto Super 90)

## Uso

- las válvulas antirretroceso de llama protegen contra retornos de gas y retrocesos de llama en suministros de gas
- las válvulas antirretroceso de llama se pueden montar en cualquier posición respetando la dirección de flujo
- a cada válvula antirretroceso de llama se puede conectar solamente un soplete
- la temperatura del alrededor no debe sobrepasar 70 °C

## Mantenimiento

- se deben verificar después de cada incidente de que se tenga noticia y en cualquier caso, al menos una vez al año
- a petición WITT le ofrece una unidad de verificación
- solamente el fabricante puede abrir y reparar las válvulas de antirretroceso de llama. El filtro de entrada puede ser cambiado por un experto designado por el fabricante

## Normativas

Empresa certificada según ISO 9001

Limpieza para el servicio con oxígeno según:

- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Modelo	Presión máx. de trabajo [bar]	Certificación BAM/ZBA/003/04	Conexión EN 560	Pref.-N°		Peso [g]	Material cuerpo	Junta
				Super 78	Super 90			
Super 78 + Super 90*	Acetileno (A) 1,5	✓	G 3/8 LH	125-010	125-029	650 (S 78) 600 (S 90)	Latón	Elastómeros
	Etileno (E) 4,0	–						
	GPL (P) 4,0	✓						
	Gas natural/metano (M) 5,0	✓	G 1/4 RH	125-016	125-030			
	Hidrógeno (H) 5,0	✓						
Gas ciudad (C)*	✓							
Super 66	Oxígeno (O) 10,0	✓	G 3/8 LH	125-002		1.104	Latón	Elastómeros
	Aire comprimido (D) 10,0	✓						
	Acetileno (A) 2,0	✓						
	Etileno (E) 3,0	–	G 1/4 RH	125-006				
	GPL (P) 5,0	✓						
	Gas natural/metano (M) 5,0	✓						
Hidrógeno (H) 5,0	✓							
Gas ciudad (C)*	✓							
Oxígeno (O) 10,0	✓							
Aire comprimido (D) 10,0	✓							

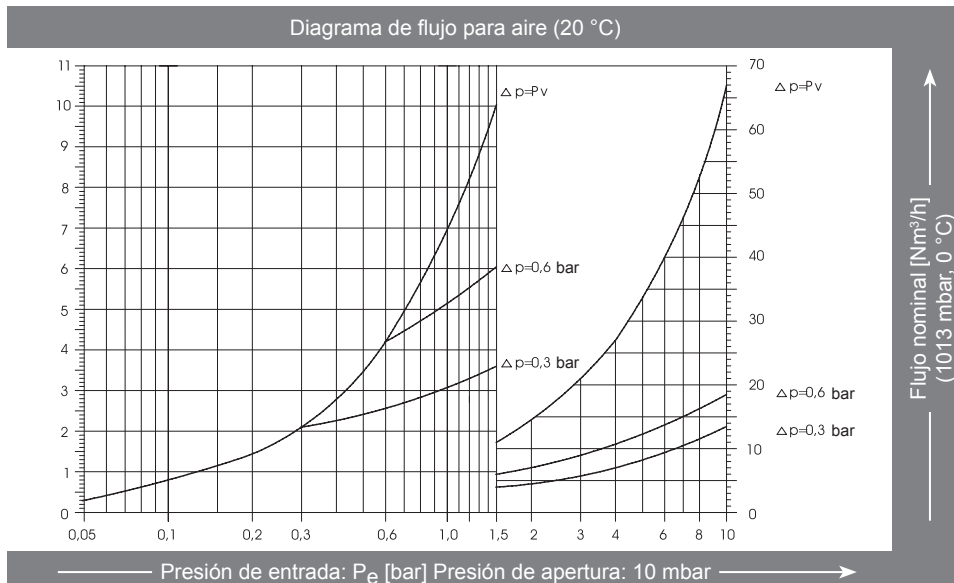
\* no Certificación BAM

otras conexiones a petición

## Super 78 y Super 90

Valores de conversión:

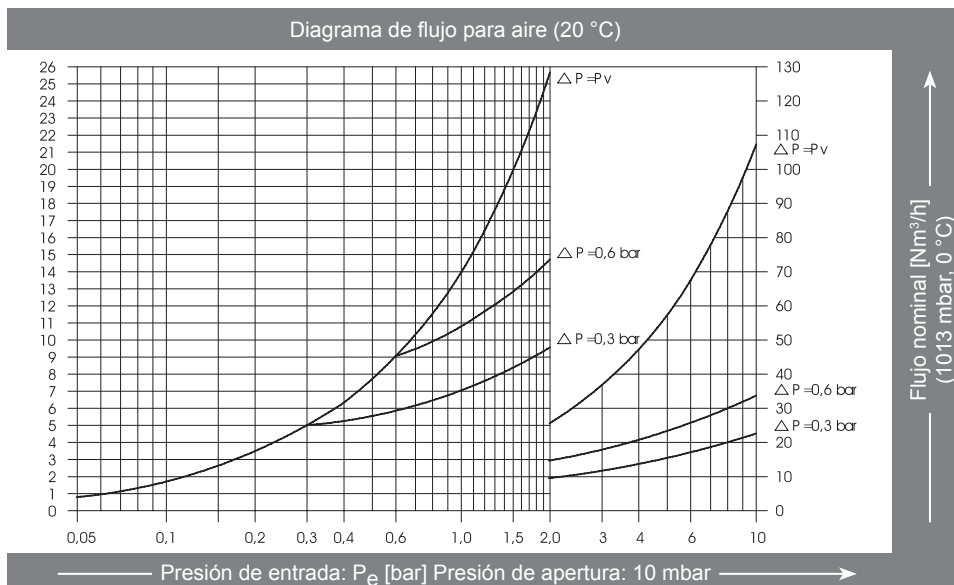
Acetileno	x 1,04
Butano	x 0,68
Etileno	x 1,02
Gas natural	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Oxígeno	x 0,95
Gas ciudad	x 1,54
Hidrógeno	x 3,75



## Super 66

Valores de conversión:

Acetileno	x 1,04
Butano	x 0,68
Etileno	x 1,02
Gas natural	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Oxígeno	x 0,95
Gas ciudad	x 1,54
Hidrógeno	x 3,75



## Super 66/78/90

