Informaciones sobre el producto

MG 500/1000-2ME ERC

MG 500-2ME ERC

Sistema de mezcla para 2 definidos gases para múltiples aplicaciones industriales, especialmente para grandes caudales y grandes oscilaciones de caudal del gas mixto.

Rango de caudal de 0 hasta aprox. 1264 Nm³/h.
Por favor obtengan la exacta relación entre presión y caudal en los datos técnicos en el dorso.

Atención:
El equipo requiere un depósito con un suficiente volumen (según caudal 1500 hasta 2000 lts).

Fácil manejo

- ajuste de mezcla sin escalas por medio de válvula de mezcla proporcional electro-neumática
  - con unidad de control GC100 (local)
  - por Ethernet, salida análoga (control remoto)
- fácil introducción de datos y parámetros a través de teclado integrado u ordenador (p.e. MS-Excel®)
- manejo sencillo e intuitivo, no requiere personal formado
- fácil administración y evaluación de datos para documentación de calidad orientada al cliente
- toma de gas mixto posible de cero hasta caudal máximo

Alta seguridad de proceso

- presiones de entrada y/o temperaturas insuficientes generan una alarma óptica o acústica y paran la instalación
- ventanilla cerrable para proteger los ajustes del equipo
- suministro invariable a fluctuaciones de presión gracias a un regulador de presión integrado
- independiente de inestabilidades de presión en el abastecimiento de gas
- posible toma de gas con altos intervalos de trabajo

Opciones

- para gases combustibles como EEx-Versión con separada caja de control
- control del abastecimiento de gas por medio de transmisores de presión y/o temperatura; presiones de entrada y/o temperaturas demasiadas bajas provocan una alarma óptica (opcional bocina) y conmutan un contacto libre de potencial (p.e. parada automática de su proceso para evitar problemas de calidad)
- análisis integrado para el control y la documentación del gas mixto
- con calentador para el mezclador y unidad de control
- con filtros de entrada

Otros modelos y opciones así como accesorios a petición.

¡Por favor indiquen en sus consultas los deseados gases!

J9 salvo modificaciones

MEZCLADOR DE GAS

Modelo	MG 500/1000-2ME ERC
Gases	todos gases industriales (excepto tóxicos y agresivos, así como mezclas de gas combustible con aire, O_2 o N_2O)
Posibles mezclas	0-100%, 0-25%, (0-10%, 0-5%, a petición)
Ajuste de presiones	mire tablas ¡El usuario debe poner a disposición una presión neumática de mínimo 7 bar!
Diferencia de presión de entrada entre los gases	máx. 3 bar
Caudal (Aire)	mire tablas
Temperatura (gas/alrededor)	0 °C hasta 45 °C
Exactitud de ajuste	±0,5% abs. (escala 0-5% y 0-10%), ±1% abs. (escala 0-25%), ±2% abs. (escala 0-100%)
Precisión de mezcla	mejor que ±0,5% abs.
Conexiones de gas MG 500 **Entradas / Salida**	brida DN50 / PN40 (con filtro) racor de soldadura DN 32 (sin filtro)
Conexiones de gas MG 1000 **Entradas / Salida**	brida DN50 / PN40 (con filtro) racor de soldadura DN 54 (sin filtro)
Alarmas	umbrales ajustables min. y máx. y dos contactos libre de potencial
Protocolo	salida análoga 4-20 mA o 0-10 V
Interfaces	RS 232 con ASCII transmisión de fecha, hora, valor de medición Ethernet (opcional WIFI) salida análoga 4-20 mA o 0-10 V
Caja	acero al carbono
Peso **MG 500** **MG 1000**	 aprox. 270 kg aprox. 290 kg
Dimensiones (AxAxF) **MG 500 / MG 1000** **Caja control (EEx)**	 aprox. 1520 x 1200 x 580 mm (sin conexiones) aprox. 380 x 600 x 210 mm (sin conexiones)
Tensión	230 V AC, 110 V AC o 24 V DC
Alimentación de corriente	230 V AC, 1,545 A
Normas/Reglamentos de construcción	Empresa certificada según ISO 9001:2000 e ISO 14001 marcado CE según: - EMV 2004/108/CE - Directiva de baja tensión 2006/95/CE - Directiva de aparatos a presión 97/23/CE - Directiva 94/9/CE ATEX 95

Caudal **MG 500** (en Nm³/h) de aire

presión min. de entrada en bar (max. 14 / 20 bar)	presión min. del depósito en bar (presión max. del despósito 0,5 bar más alto)							
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
4	215	-	-	-	-	-	-	-
5	277	254	-	-	-	-	-	-
6	333	328	288	-	-	-	-	-
7	388	388	372	318	-	-	-	-
8	444	444	440	411	346	-	-	-
9	499	499	494	487	447	372	-	-
10	555	555	555	552	529	480	396	-
11	610	610	610	610	600	568	511	418

Caudal **MG 1000** (en Nm³/h) de aire

presión min. de entrada en bar (max. 14 / 20 bar)	presión min. del depósito en bar (presión max. del despósito 0,5 bar más alto)							
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
4	445	-	-	-	-	-	-	-
5	575	527	-	-	-	-	-	-
6	690	680	597	-	-	-	-	-
7	805	805	771	660	-	-	-	-
8	920	920	912	852	717	-	-	-
9	1035	1035	1035	1009	926	771	-	-
10	1150	1150	1150	1144	1096	995	820	-
11	1264	1264	1264	1264	1243	1177	1059	867

Datos técnicos

J9 salvo modificaciones