

LEAK-MASTER®

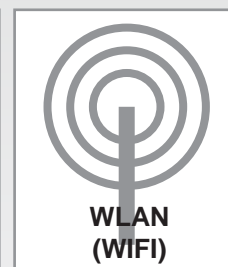
Sistema para la detección de fugas en envases basado en CO₂. El LEAK-MASTER® posibilita la detección no destructiva incluso de las más pequeñas fugas sin el uso del caro helio como gas de prueba.

Ventajas

- corto tiempo de reacción
- cambio rápido de producto
- para envases flexibles y rígidos
- no es necesario calibrar
- fácil introducción de datos o parámetros del proceso por medio del integrado teclado o por el ordenador (p.e. MS-Excel®)
- manejo fácil e intuitivo; no es necesario personal formado
- cómoda administración y evaluación de datos orientado en la documentación de calidad del cliente
- diferentes medidas de cámara (véase al dorso)
- fácil instalación y puesta en marcha
- diseño compacto de fácil mantenimiento debido a la caja de acero inoxidable; impermeable al agua salpicada
- transmisión de los resultados de medición via Ethernet
- contacto libre de potencial para la conexión de una bocina o una alarma luminosa

Opciones

- con lector de códigos de barra para una fácil y rápida elección de usuario y producto como versión impermeable al salpicado de agua o sin protección IP (esta versión se puede equipar posteriormente)
- transmisión de datos inalámbrica via WLAN (WIFI)
- disponible mesas móviles de acero inoxidable para diferentes modelos



Informaciones sobre el producto

Datos técnicos

Modelo	LEAK-MASTER®	Vacío	máx. 50 mbar abs.
Principio de medición	Sensor infrarrojo para CO ₂	Alarma	contacto libre de potencial; máx. 250 V AC o 24 V DC/2 A
Rango de medición	0 ppm - 5.000 ppm	Interfaces	Ethernet (opcional WLAN/WIFI)
Resolución	1 ppm	Caja	Acero inoxidable, IP 54 (impermeable al salpicado de agua)
Fase de calentamiento	aprox. 10 min.	Normas/Reglamentos de construcción	Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 22000 marcado CE según: - CEM 2004/108/CE - Directiva de baja tensión 2006/95/CE - Directiva sobre máquinas 2006/42/CE
Calibración	no necesaria		
Tiempo de reacción del sensor	aprox. 1 sek.		
Duración ciclo de prueba	depende del tamaño de la fuga, de la CO ₂ -concentración en el envase, del tamaño de la cámara		

SISTEMAS PARA LA DETECCIÓN DE FUGAS
www.wittgas.com

Diferentes tamaños de cámaras – desde el modelo sobremesa para pruebas al azar hasta modelos móviles para un control sobre el 100% de la producción en envases de cartón o cajas.

Modelo	Medida cámara aprox. en mm (A x A x F)	Medida caja aprox. en mm (A x A x F)	Peso aprox. [kg]	Capacidad bomba [kWh]	Capacidad aspiración [m³/h]	Tensión
 LM 4.4.1 LM 4.4.2	 90 x 345 x 280 90 x 465 x 160	 395 x 535 x 570	 65	 0,55	 10	 230 V AC o 110 V AC
 LM 4.4.1-S	 especial para botellas 1,5 l	 395 x 535 x 570	 65	 0,55	 10	 230 V AC o 110 V AC
 LM 5.2.1 LM 5.2.2	 100 x 340 x 425 100 x 460 x 305	 490 x 530 x 700	 85	 1,10	 21	 230 V AC o 110 V AC
 LM 6.0.1 LM 6.0.2	 110 x 780 x 350 110 x 890 x 270	 540 x 975 x 720	 145	 1,10	 21	 230 V AC o 110 V AC
 LM 12.1.1 LM 12.1.2	 255 x 595 x 500 255x 680 x 415	 1025 x 760 x 855	 225	 2,20	 100	 400 V AC
 LM 12.2.1 LM 12.2.2	 165 x 595 x 500 165 x 680 x 415	 1025 x 760 x 855	 225	 1,50	 63	 400 V AC
 LM 15	 225 x 775 x 665	 1200 x 960 x 1080	 285	 2,20	 100	 400 V AC