

LANZA MULTIDARDO X 11 ACETILENO



Código	Descripción	Caudal Nominal Vazão	Presión oxígeno bar(psi)	Presión acetileno bar(psi)	Espesor (mm)
202232204P	Lanza calentamiento 4A	500 l	2.5/36	0.2 - 0.6 bar/3-9 psi	4.0-6.0
202232205	Lanza calentamiento 5A	800 l	-	-	6.0-9.0
202232206	Lanza calentamiento 6A	1000 l	-	-	8.0-12.0

LANZA DE SOLDAR X 11 PROPANO / LANÇA SOLDAR X 11 PROPANO



Código	Descripción	Grosor	Caudal Vazão	Presión oxígeno bar(psi)	Presión acetileno bar(psi)
9390730P	Mezclador propano X 11				
0766234	Lanza de soldar propano N°3	1 mm	100 l	2.5 bar / 35 psi	0.15 - 0.3 bar/ 2 - 4 psi
0766235	Lanza de soldar propano N°5	1,5 mm	160 l	-	-
0766236	Lanza de soldar propano N°7	2,5 mm	250 l	-	-
0766237	Lanza de soldar propano N°10	3,5 mm	350 l	-	-
0766238	Lanza de soldar propano N°13	5 mm	500 l	-	-

* espesores indicados para soldadura blanda, para soldadura fuerte usar lanzas de acetileno.

LANZA MULTIDARDO X 11 PROPANO / LANÇA MULTIDARDO X 11 PROPANO



Código	Descripción	Caudal Nominal Vazão	Presión oxígeno bar(psi)	Presión acetileno bar(psi)	Espesor (mm)	Potencia kW/h
0763658	Lanza Sin soplo X 11P	90 l /H	2.5/36	0.2-0.8/2.9-11	0,3	2.32
202232126	Lanza Sin soplo X 11P	1000 l /H	2.5/36	0.2-0.8/2.9-11	4	25.8

ADITAMENTO DE CORTE DE INYECTOR X 11 / LANÇA CORTE INJETOR X 11



Código	Descripción	Gas
0767545	Aditamento de corte X 11 para boquilla HA411	O ₂ + Acetileno
0763613	Aditamento de corte X 11 para boquilla HP433	O ₂ + Propano
0767761LA	Aditamento de corte X 11 para boquilla AC	O ₂ + Acetileno
0767762LA	Aditamento de corte X 11 para boquilla NX	O ₂ + Propano

PIEZAS DE RECAMBIO - PECAS DE REPOSIÇÃO

Código	Descripción
9414740	Tuerca porta boquilla de corte X 11 - Porca porta bico corte X 11

* Boquillas de corte ver página 56

GUÍA DE CORTE X 11 / GUIA CORTE X 11



9430450



548971251005P

Código	Descripción
9414770	Guía de corte con ruedas y angulo ajustable
548900100000P	Guía de corte X 11 para diámetro 20 - 60 mm
9430450	Carro compas corte X 11 para diámetro 60 - 600 mm

PIEZAS DE RECAMBIO - PECAS DE REPOSIÇÃO

Código	Descripción
548971251005P	Acople rápido tipo estribo X 11 - Porca tipo estribo punho X 11
0763625	Empaquetadura nylon de X 11 - Anilha nylen X 11 bolsa
14067532	Boquilla Multidardo X 11 Acetileno 500 l
14067533	Boquilla Multidardo X 11 Acetileno 800 l
14067535	Boquilla Multidardo X 11 Acetileno 1000 l



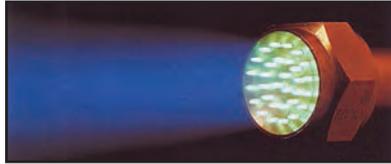
Ubicación canales de la boquilla



LANZA MULTIDARDO X 21 ACETILENO / LANÇA MULTIDARDO X 21 ACETILENO



Código	Tipo	Largo mm	Caudal Nominal Vazão	Presión oxígeno bar(psi)	Presión acetileno bar(psi)	Consumo oxígeno l/h	Consumo acetileno l/h	Potencia kW/h
202232210	6A	250	1000 l	3(45)	0,3(5)	1100	1000	15,8
202232211	7A	670	2500 l	6(90)	0,4(6)	2500	2250	39,5
202232212	9A	680	5000 l	8(120)	0,6(9)	5000	4500	79



Las lanzas de X 21 multidardo y de potencia superior a 1250l, usan la técnica del inyector. El valor de presión de oxígeno esta grabado en la lanzas, se indica el valor a la entrada del soplete. Nuestros inyectores les ayudaran a obtener la mezcla perfecta para un redimiendo optimo con una gran flexibilidad de ajuste de presiones y flujos en toda seguridad. Para esta lanzas, el valor ajustado al regulador debe tomar en cuenta las caídas de presión en el circuito y puede ser superior/diferente al indicado. Los valores de presión y sus resultantes de consumo y potencia indicados son nominales y pueden ser incrementados para adaptarse a la aplicación.

LANZA MULTIDARDO X 21 PROPANO / LANÇA MULTIDARDO X 21 PROPANO



Código	Tipo	Largo mm	Caudal Nominal Vazão	Presión oxígeno bar(psi)	Presión propano bar(psi)	Consumo oxígeno l/h	Consumo propano l/h	Potencia kW/h
202232217	5S	370	1000 l	0,9(15)	0,7(10)	4250	1000	26
202232218	D2	500	2000 l	2,4(35)	0,8(12)	8500	2000	52
202232219	D3	670	4000 l	4,9(70)	1,9(27)	15000	4000	104
0766120	D5	770	7000 l	8(115)	2,5(35)	30000	7000	182



LANZA CALENTAMIENTO MULTIDARDO X 21 / LANÇA AQUECIMENTO MULTIDARDO X 21



Código	Tipo	Caudal Nominal Vazão	Presión oxígeno bar(psi)	Presión propano bar(psi)	Consumo oxígeno l/h	Consumo gas l/h	Potencia kW/h
202232271	T2	1600 l	4(60)	0,3(5)	5 300	1 600	41
202232272	T3	3000 l	4,5(65)	0,3(5)	11 300	3 000	78
202232273	T4	5500 l	8(120)	0,5(7)	19 000	5 500	142



LANZA ENDEREZADO X 21 / LANÇA DESEMPENO X 21

Código	Gas	Presión Oxígeno bar(psi)	Presión Gas bar(psi)	Descripción	Dimension	Consumo Oxígeno (l/h)	Consumo Gas (l/h)	Potencia kW/h
14070514	Acetileno	2,5(35)	0,6(9)	2-3 Boquillas	780 mm	1500	1425	23,7
0766276	Propano	3,5(50)	0,6(9)	2-3 Boquillas	780 mm	5400	1500	140

Código	Gas	Presión Oxígeno bar(psi)	Presión Gas bar(psi)	Descripción	Dimension	Consumo Oxígeno (l/h)	Consumo Gas (l/h)	Potencia kW/h
202232267	Acetileno	2,5(35)	0,7(10)	3-5 Boquillas	690 mm	2500	2575	39,5



LANZA DE LIMPIEZA POR LLAMA X 21 / LANÇA DE DECAPAGEM X 21



Cabezales con protectores de acero inoxidable.

Código	Gas	Dimensión	
202235735	Acetileno	50 mm	50×440 mm
202235736	Acetileno	150 mm	150×490 mm
14014217	Acetileno	150 mm con ruedas	150×1100 mm

* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Ver página 51.

DATOS RENDIMIENTO DEL SOPLETE

Ancho cabezal (mm)	Presión oxígeno bar(psi)	Presión Acetileno bar(psi)	Caudal oxígeno (m³/h)	Caudal Acetileno (m³/h)	Potencia (kW/h)
50	3/43	0,5(7)	1,25	1	15.8
150	5/72	0,7(10)	3,75	3	47.4
250	5/72	0,7(10)	6,25	5	79

ADVERTENCIA :

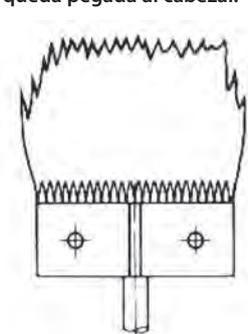
Cuando el ancho del cabezal del soplete es 150 y 250 mm el consumo de acetileno es muy alto para un solo cilindro.

Máximo caudal de acetileno de un cilindro de 50 litros es aproximadamente 1 m³/h.

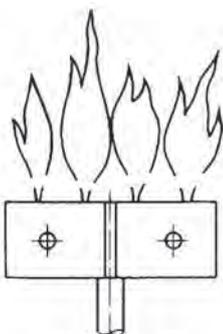
Un seguro funcionamiento de este soplete es garantizado solo con suministro de paquete de cilindros, baterías (Pallet Bundle). Ver página 51.

COMO UTILIZAR EL SOPLETE PARA LIMPIEZA DE CONCRETO

Solo una llamada oxígeno-acetileno proporciona el mejor resultado si se ajusta como se muestra a continuación con exceso de oxígeno despegando la llama. Una vez el dispositivo sobre la superficie por tratar, la llama se queda pegada al cabezal.



Llama neutra



Llama con exceso de oxígeno.
Color de llama azul claro.

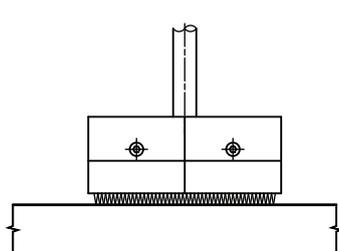
LIMPIADOR POR LLAMA

La limpieza por llama es usada como preparación de superficies para capas de protección o revestimientos para la protección del material contra corrosión u otros factores.

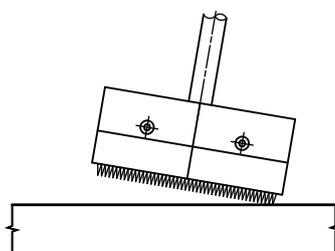
La limpieza por llama es un proceso de térmico de ingeniería, usando la llama acetileno-oxígeno actuando de una manera mecánica y químicamente específica sobre la superficie del acero para remover la suciedad, oxidación etc.

- Las propiedades del acero no cambiarán.
- Limpieza por llama es ambientalmente amigable.
- Proceso de limpieza es segura en cualquier clima.

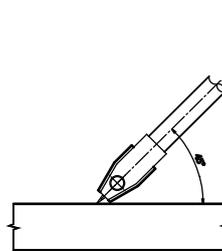
Limpieza por llama se puede utilizar con chapas desde espesor a partir de 5mm tratamiento del granito, limpieza de hormigón, suelos...



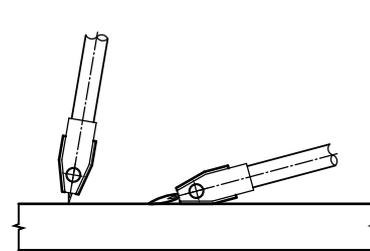
Posición correcta



Posición incorrecta



Ángulo de trabajo correcto



Ángulo de trabajo incorrecto