



Mezclador de gas para dos definidos gases diseñado para múltiples aplicaciones industriales por ejemplo para la soldadura.

Rango de caudal hasta aprox. 216 NI/min.
Por favor obtengan la exacta relación entre presión y caudal en los datos técnicos en el dorso.

Ventajas

- económico
- diseño muy compacto
- instalación fácil
- apto para montaje mural
- presión de pilotaje y salida ajustable

Fácil manejo

- ajuste de mezcla sin escalas por medio de una válvula de mezcla proporcional con botón giratorio y %-escala
- ajuste del caudal sin escalas por medio de botón giratorio con escala

Alta seguridad de proceso

- independiente de inestabilidades de presión en el abastecimiento de gas
- independiente de oscilaciones de consumo (dentro del rango permitido)

Opciones

- racor WITTFIX para tubo de 8 mm
- válvula apagallamas en la salida (para gases combustibles)
- corte por medio de una válvula solenoide en la salida, 230 V AC o 24 V DC, también para zonas Ex

Otros modelos y opciones así como accesorios a petición.

¡Por favor indiquen en sus consultas los deseados gases!

MEZCLADOR DE GAS MM-FLEX



Modelo	MM-FLEX
Gases	todos gases industriales (excepto tóxicos y agresivos, así como mezclas de gas combustible con aire, O ₂ o N ₂ O)
Posibles mezclas	0–25% o 0–100% seleccionando un apropiado rango de medición la precisión corresponde con ISO 14175
Ajuste de presiones	mire tabla
Diferencia de presión de entrada entre los gases	max. 3 bar
Caudal (Aire)	mire tabla caudal mínimo = 1/5 del caudal máximo de la mezcla
Exactitud de ajuste	±1% abs. (escala 0–25%), ±2% abs. (escala 0–100%)
Precisión de mezcla	mejor que ±2% abs.
Conexiones de gas	G 3/8 dcha. con cono, boquilla 6 mm
Caja	aluminio
Peso	aprox. 3 kg
Dimensiones (AxAxF)	aprox. 168 x 125 x 147 mm (sin conexiones)
Normas / Reglamentos de construcción	Empresa certificada según ISO 9001 marcado CE según: - Directiva 2014/34/UE ATEX 114 Limpiado para el servicio con oxígeno según: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Caudal MM-FLEX (en NI/min) de aire		presión de salida en bar																
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	
presión min. de entrada en bar (max. 20 bar), para O ₂ e mezcla con O ₂ (max. 10 bar)	2,5	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Atención: Reducido caudal de gas mixto en caso de mayores presione de salida
	3,0	48	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3,5	60	52	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	4,0	70	67	56	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	4,5	85	80	72	60	43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	5,0	96	92	86	78	64	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	5,5	108	105	100	93	83	67	47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6,0	120	117	113	107	99	87	71	48	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6,5	132	129	125	120	113	105	91	75	50	-	-	-	-	-	-	-	
	7,0	144	143	138	134	127	120	108	96	78	52	-	-	-	-	-	-	
7,5	155	154	152	146	142	134	125	113	100	82	54	-	-	-	-	-		
8,0	168	165	164	161	155	148	140	131	117	104	85	56	-	-	-	-		
8,5	180	179	177	174	169	162	156	145	136	121	106	87	57	-	-	-		
9,0	193	191	189	186	182	177	170	162	152	141	125	110	90	59	-	-		
9,5	207	206	202	199	195	191	183	178	168	158	145	130	114	92	60	-		
10,0	216	216	212	212	208	203	199	190	184	174	163	150	136	118	95	61		

KM10 - E02/C8 salvo modificaciones