

¿Cuanto le cuesta una devolución?

Aprovéchense de los certificados equipos de Witt para la detección de fugas en todo tipo de envases

Palabra clave: HACCP



LEAK-MASTER®

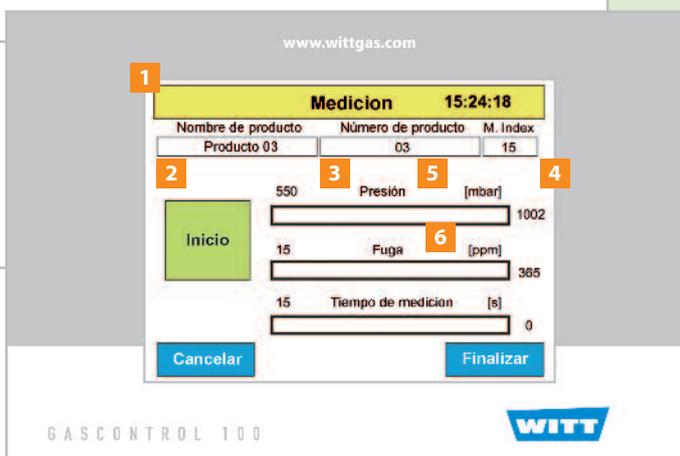
Detección de fugas en envases a base de CO₂



Detección de fugas no destructiva

- 1 Panel de control**
 - pantalla táctil
 - intuitiva introducción de datos y parámetros de proceso
 - no requiere calibración
 - no requiere personal formado
- 2 Múltiples posibilidades de conexión en la parte trasera**
 - contacto de libre potencial para conexión de una bocina, alarma luminosa o parada de la maquina envasadora
 - conexión de un lector de código de barras para una fácil y rápida elección de usuario y producto
 - conexión de aire comprimido para una ventilación óptima en caso de un ambiente cargado de CO₂
- 3 Ventanillas en todas las campanas**
 - seguridad doble a través de un simultaneo control visual
- 4 Interfaz- Ethernet (opcional WIFI) en la parte trasera**
 - integración a la red de la empresa
 - cómoda administración y evaluación de datos
 - documentación de calidad orientada al cliente
- 5 Higiene optima mediante limpieza sencilla**
 - Campana: modulo desmontable, no precisa herramienta
 - Caja: resistente al agua salpicada, superficie lisa, acero inoxidable

▶ PANEL DE CONTROL



- 1 Pantalla táctil**
 - LC-Display 5,7''
 - 256 colores
 - resolución: 320 x 240 pixel
 - elementos gráficos
- 2 Administración de códigos de barra**
 - sencilla elección de usuario
 - cambio más rápido de producto
- 3 Administración de productos**
 - hasta 1.200 productos
 - protegido por contraseña
- 4 Menú**
 - multilingüe
 - manejo intuitivo
- 5 Administración de usuario**
 - protegido por contraseña
 - para 60 usuarios
- 6 Archivo de datos de medición**
 - detalles de producto (nombre, Ref.°, código de barras)
 - tiempo de medición
 - resultado de medición
 - fecha y hora
 - nombre del usuario

FUNCIONAMIENTO

El modo de funcionamiento de este sistema para la detección de fugas en productos envasados con gas protector es sencillo y efectivo.

Productos envasados bajo atmósfera protectora contienen en su mayoría CO₂- otros productos lo producen por si mismos. El LEAK-MASTER® utiliza este CO₂ como gas trazador. Así es posible comprobar la estanqueidad del envase justo a continuación del proceso de envasado. Durante la medición el producto queda totalmente indemne y seco.

El LEAK-MASTER® administra internamente los ajustes específicos de hasta 1.200 productos, así como nombres, contraseñas y códigos de barras de 60 usuarios. La elección del producto a controlar y el registro de usuario se realiza por medio de la pantalla táctil o pulsando el opcionalmente disponible lector de código de barras.

El sistema de calidad LEAK-MASTER® comprueba la estanqueidad de envases evitando riesgos de calidad y cumpliendo de esta forma el concepto HACCP. La incorporación de los datos documentados al sistema de calidad se realiza con ayuda de la software WITT Control. Todos los resultados de las mediciones, incluido fecha, hora, detalles sobre el producto, y nombre del usuario se pueden exportar además a MS-Excel®.

Para la transmisión de datos WITT apuesta con Ethernet por el estándar industrial. Por medio de esta interfaz el LEAK-MASTER® se puede incorporar a al red de la empresa, a petición-gracias a WIFI también de forma inalámbrica.

CONCLUSIÓN

El LEAK-MASTER® de WITT – Detección de fugas en envases alimenticios a base de CO₂. No destructivo, rápido y exacto.

VENTAJAS

- detecta la más pequeña fuga
- ultra rápido sensor de CO₂ de alta sensibilidad
- no es necesario el uso del caro helio
- rápido cambio de producto
- para envases flexibles y rígidos
- manejo intuitivo
- no requiere calibración
- no requiere personal formado
- caja de acero inoxidable
- disponible en diferentes tamaños de campana
- Para el muestreo de:
 - envases individuales
 - cajas con agrupaciones
 - cajas tamaño E2

OPCIONAL

- lector de código de barras
- WIFI

GAS CONTROL CENTER

Administración de producto y usuario

- mantenimiento de datos (productos y usuarios)
- administración de archivos (compatible con MS Excel®)

Administración de datos de mediciones

- automática (cíclica) o a demanda
- transmisión de datos de medición a MS Excel® para posterior evaluación

Apto para múltiples equipos

- posibilidad de intercambio de datos con otros LEAK-MASTER®

PROD_NAME	PRVE_ID	SHIFTCODE	CHANGE	USER	MEAS TIME	TRG	DATE	STATUS	RESD	MPD	GAS_O2	GAS_CO2	GAS_H2	DATE2
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:35:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.71	23.8	74.5	974
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:36:10	00.00.2008	0	OK	0	0	1.71	24.0	74.3	962
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:37:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.21	25.0	73.0	971
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:38:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.21	25.0	73.0	967
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:39:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.21	24.8	74.1	962
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:40:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	25.0	74.0	962
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:41:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	24.5	73.9	975
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:42:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	25.0	73.9	968
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 17:00:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.71	24.3	74.0	972
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 17:02:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	24.8	74.0	965
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 17:22:00	00.00.2008	0	OK	0	0	0.71	25.2	74.1	966
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 17:26:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	25.0	74.4	966
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 17:30:10	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	24.2	74.4	964
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 18:25:00	00.00.2008	0	OK	0	0	0.60	26.5	73.8	962
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 18:25:30	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	24.5	74.1	964
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 18:25:51	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	24.8	74.5	962
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 18:42:00	00.00.2008	0	OK	0	0	0.91	24.3	74.2	966
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 18:48:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.02	24.8	74.0	966
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 18:47:10	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	24.5	74.0	971
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 18:55:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.01	25.1	73.8	964
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 19:20:21	00.00.2008	0	OK	0	0	1.21	24.5	74.1	971
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 19:20:40	00.00.2008	0	OK	0	0	1.71	23.9	74.4	971
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 19:38:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.21	24.8	74.2	967
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 19:40:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.71	25.2	74.1	964
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 19:57:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.21	24.3	74.4	971
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 20:25:00	00.00.2008	0	OK	0	0	2.60	24.5	74.4	971
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 20:24:21	00.00.2008	0	OK	0	0	1.51	24.2	74.3	975
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 20:24:50	00.00.2008	0	OK	0	0	1.31	23.9	74.6	965
TEST submatriz	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 21:11:00	00.00.2008	0	OK	0	0	1.71	23.8	74.5	962



LEAK-MASTER® MAPMAX

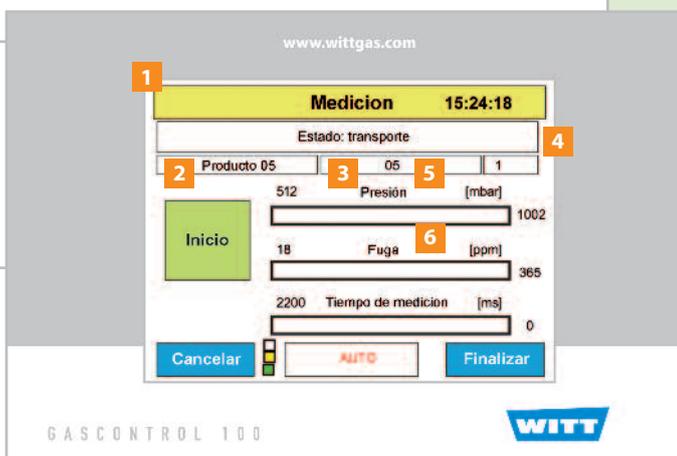
Sistema en línea para la detección de fugas a base de CO₂



Hasta 15 ciclos por minuto

- 1 Caja de acero inoxidable**
 - superficie lisa, resistente al agua salpicada
 - higiene óptima
- 2 Panel de control**
 - pantalla táctil
 - intuitiva introducción de datos y parámetros de proceso
 - no requiere personal formado
- 3 Parada de emergencia**
- 4 Dos cintas sincronizadas**
 - para emplazar los envases en la campana de medición y para la entrega a sistemas posteriores
- 5 Alarma luminosa**
- 6 Campana medición**
- 7 Interfaz – Ethernet (opcional WIFI)**
 - integración a la red de la empresa
 - cómoda administración y evaluación de datos
 - documentación de calidad orientada al cliente
- 8 Confortables posibilidades de conexión**
 - contacto de libre potencial para conexión de una bocina, alarma luminosa o parada de la maquina envasadora
 - salidas digitales para ajuste de ciclos y control un sistema de expulsión externo

▶ PANEL DE CONTROL



- 1 Pantalla táctil**
 - LC-Display 5,7''
 - 256 colores
 - resolución: 320 x 240 pixel
 - elementos gráficos
- 2 Administración de códigos de barra**
 - sencilla elección de usuario
 - cambio más rápido de producto
- 3 Administración de productos**
 - hasta 1.200 productos
 - protegido por contraseña
- 4 Menú**
 - multilingüe
 - manejo intuitivo
- 5 Administración de usuario**
 - protegido por contraseña
 - para 60 usuarios
- 6 Archivo de datos de medición**
 - detalles de producto (nombre, Ref.°, código de barras)
 - tiempo de medición
 - resultado de medición
 - fecha y hora
 - nombre del usuario

▶ FUNCIONAMIENTO

El LEAK-MASTER® MAPMAX posibilita la detección de la mas pequeña fuga de forma no destructiva con CO₂ como gas trazador. Comprobación del 100 % de la producción justo a continuación del proceso de envasado. De esta manera se garantiza que ningún envase con fuga llegue al cliente.

El LEAK-MASTER® MAPMAX posiciona el envase o la caja en la campana de medición.

Se genera un vacío ajustable que produce una diferencia de presión entre el envase a examinar y la campana. Una mínima fuga en el envase provoca la salida de la atmósfera protectora con contenido de CO₂. Por esta circunstancia aumenta la concentración de CO₂ en la campana y el sensible sensor de CO₂ reacciona, detectando incluso las más pequeñas fugas.

Después de cada ciclo de medición la campana se ventea y el envase se entrega al sistema conectado en la salida.

En caso de detectar una fuga se dispone de diferentes contactos de libre potencial para la comunicación con los sistemas anteriores y posteriores, por ejemplo por medio de alarmas y/o sistemas de expulsión para el rechazo de envases defectuosos.

Factores decisivos para los alcanzables ciclos son el contenido de CO₂ en el envase, el tamaño de fuga a detectar y el volumen de la campana.

▶ CONCLUSIÓN

El LEAK-MASTER® MAPMAX de WITT – Detección de fugas en línea a base de CO₂ para hasta 15 ciclos por minuto. Único en el mundo.

▶ VENTAJAS

- detección de fugas no destructiva para envases flexibles o rígidos, así como cajas
- evita costosas devoluciones – 100 % protección contra pérdida de pedidos y prestigio
- funcionamiento como el LEAK-MASTER® – pero totalmente automático
- integración en la línea de envasado
- alta frecuencia sin competencia de hasta 15 ciclos por minuto
- apto para todos los envases con contenido de CO₂ como gas protector
- ultra rápido sensor de CO₂ de alta sensibilidad
- no requiere el uso del caro helio
- disponible en seis diferentes tamaños; fabricación a medida posible

OPCIONAL

- diferentes sistemas de expulsión
- lector de código de barras
- WIFI



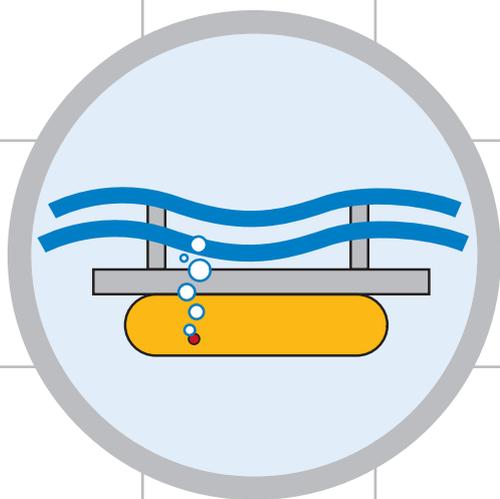
LEAK-MASTER® EASY

Sistema para la detección de fugas sin el uso de un gas trazador



También para productos envasados al vacío

- 1 Caja de vidrio acrílico**
 - visibilidad total
 - robusto y de fácil cuidado
 - disponible en diferentes tamaños
- 2 Boquilla Venturi**
 - no requiere conexión eléctrica
 - funciona mediante aire comprimido
- 3 Regulador**
 - ajuste de la presión del gas
- 4 Indicador del nivel de agua**
- 5 Desagüe**
 - cambio rápido de agua
- 6 Bloqueo de tapa**
 - manejo cómodo
- 7 Llave de bola**
- 8 Manómetro**
 - control del vacío
- 9 Empuñaduras**
 - fácil apertura y cierre



FUNCIONES

El LEAK-MASTER® EASY posibilita la detección de la más pequeñas fugas sin el uso de un gas trazador. El envase a examinar se introduce a la campana de agua. La atmósfera sobre el nivel del agua se evacua mediante una boquilla Venturi accionada por aire comprimido. Como consecuencia el envase sumergido bajo el agua se hincha. En caso de fugas escapa aire o gas provocando la creación de burbujas. Estas burbujas ascienden ofreciendo una buena visibilidad de la fuga. Mediante este proceso se detecta también el lugar de la fuga.

CONCLUSIÓN

El LEAK-MASTER® EASY de WITT – Detección de fugas sin gas trazador. Apto incluso para productos envasados al vacío. Económico y sencillo.



VENTAJAS

- corto tiempo de reacción (< 30 seg.)
- para todo tipo de envases flexibles o rígidos (industria alimenticia, farmacéutica, industrial, y otros sectores)
- no requiere gas protector
- no requiere calibración
- fácil prueba de solidez también posible sin líquido
- manejo fácil e intuitivo; no requiere personal formado
- disponible en diferentes tamaños
- sencilla instalación y puesta en marcha
- mínimo mantenimiento
- cuidado fácil gracias a caja de vidrio acrílico
- no requiere bomba de vacío
- no requiere conexión eléctrica, funcionamiento con aire comprimido

OPCIONAL

- también apto para productos envasados al vacío
- pruebas de simulación altitud (envío aéreos)

▀ NUESTRO PROGRAMA

Equipos de control

- Mezcladores de gas
- Dosificadores de gas
- Analizadores de gas
- Sistemas para la detección de fugas
- Depósitos de presión
- Soluciones especiales

Equipos de seguridad

- Dispositivos de seguridad
- Válvulas antirretorno
- Enchufes rápidos
- Válvulas de seguridad
- Válvulas de acero inoxidable
- Filtros de gas
- Reguladores de presión
- Puestos de trabajo
- Equipos para lanzas de oxígeno
- Llaves de bola
- Enrolladores de manguera
- Equipos de prueba
- Accesorios
- Válvulas especiales

WITT-Gasetechnik GmbH & Co KG

Salinger Feld 4-8 • D-58454 Witten
POB 2550 • D-58415 Witten
Germany
Tel. +49 (0)2302 8901-0
Fax +49 (0)2302 8901-3
www.wittgas.com • witt@wittgas.com

WITT Gas Controls LP

380 Winkler Drive, STE 200
Alpharetta, GA. 29004
USA
Tel. +1 888 948 8427
Fax +1 877 948 8427
witt-usa@wittgas.com

WITT Gas Techniques Ltd.

212, Europa Boulevard Westbrook
GB-Warrington, WA5 7TN
Great Britain
Tel. +44 (0)1925 234466
Fax +44 (0)1925 230055
witt-uk@wittgas.com

WITT POLSKA Sp. z o. o.

ul. Legnicka 62
PL-54-204 Wrocław
Polska
Tel. +48 (0)7135 22856/7
Fax +48 (0)7135 13113
witt-polska@wittgas.com

WITT FRANCE S.A.R.L.

131 Voie de Compiègne
F-91390 Morsang sur Orge
France
Tel. +33 (0)160 151779
Fax +33 (0)160 154782
witt-france@wittgas.com

WITT ITALIA Srl.

Via Giovanni XXIII, 18
I-24030 Solza (BG)
Italia
Tel. +39 035 4933273
Fax +39 035 4948098
witt-italia@wittgas.com

WITT Tecnología de Gas, S.L.

C/Simón Cabarga N° 2a – Bajo
39005 Santander
España
Tel. +34 942 835142
Fax +34 942 835143
witt-espana@wittgas.com

GUSTUS & PARTNER GmbH Installation – Service – Wartung

Alt Salbke 6-10, Geb. 59
D-39122 Magdeburg
Germany
Tel. +49 (0)391 4015246
Fax +49 (0)391 4013296
gustus@wittgas.com